

Übersicht

BWH60/2T

Produktnummer: EBWH-BWH60/2T



Beschreibung

Einbaugerät Warmhalteschublade mit Sensor Tastenfeld 2 X GN 1/1 -150 mm

Ausführung:

Werkstoff: Chromnickelstahl 18/10 DIN 1.4301, Gehäuse aus mehreren Teilen gefertigt, isolierter Innenraum mit großen Rundungen zur einfachen Reinigung und getrenntem Sensor Tastenfeld, elektronischer Steuerung und digitaler Temperaturanzeige zum Einbau in bauseitige Blenden.

Technik:

Warmhalteschublade für 2 Stk GN Behälter GN 1/1 - 150 mm quer mit umlaufend beheiztem, isoliertem Innenraum und seitlichen Auszügen. Die Schubladenmodule können durch die Teleskopschienen voll ausgezogen werden und die GN-Behälter so einfach entnommen werden. Die Rollenlaufschienen können zur Reinigung entnommen werden. Jeweils eine in der Front eingesetzte Entlüftungsklappe für entstandenen Wasserdampf kann in der Türe in verschiedenen Positionen eingestellt werden. Optimal zum Warmhalten verschiedener Produkte bei möglichst geringem Qualitätsverlust geeignet.

Aufstellung

Warmhalteschubladen müssen am Einbauort ausreichend befestigt und gegen Kippen gesichert werden.

Lieferumfang:

- Warmhalteschublade mit Zuleitung (2m) zum Festanschluss
- 2 Stk GN-Behälter 1/1 150 mm

Technische Daten:

- Außenmaße Korpus (Breite): 600 mm
- Außenmaße Korpus (Tiefe): 450 mm
- Außenmaße Korpus (Höhe): 450 mm
- Spannung in Volt: 230 V
- Leistung Bratofen: 1,5 kW

[Download technische Einbaudaten \(Index A\)](#)